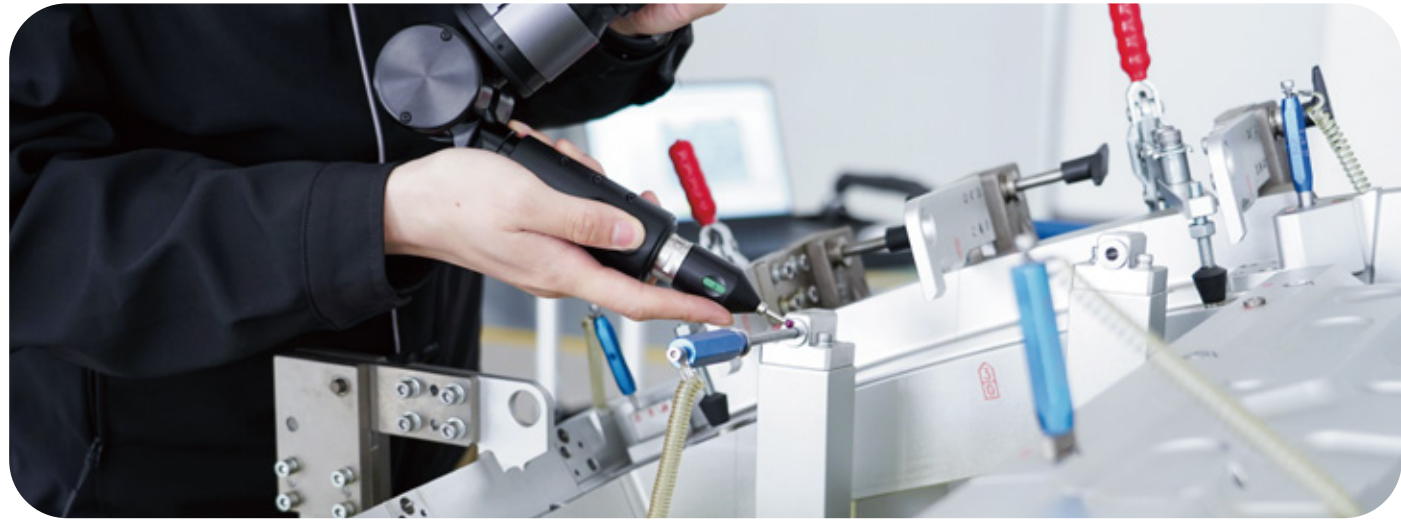


接触式精度

型号	标准范围	6轴					7轴				
		SPAT	EUNI	PFORM	PSIZE	LDIA	SPAT	EUNI	PFORM	PSIZE	LDIA
S	2m	0.016	0.022	0.015	0.008	0.029	0.018	0.023	0.019	0.010	0.041
	2.5m	0.018	0.024	0.018	0.009	0.031	0.020	0.026	0.022	0.011	0.045
	3m	0.026	0.037	0.025	0.012	0.044	0.032	0.046	0.032	0.016	0.070
	3.5m	0.036	0.051	0.033	0.016	0.059	0.043	0.056	0.038	0.020	0.090
	4m	0.045	0.062	0.037	0.020	0.075	0.054	0.072	0.043	0.026	0.112
	4.5m	0.055	0.078	0.050	0.028	0.101	0.065	0.093	0.065	0.036	0.132
E	2m	0.020	0.026	0.018	0.010	0.032	0.022	0.030	0.022	0.012	0.047
	2.5m	0.023	0.028	0.021	0.012	0.036	0.026	0.031	0.024	0.013	0.050
	3m	0.034	0.040	0.030	0.015	0.050	0.042	0.052	0.034	0.020	0.072
	3.5m	0.043	0.054	0.037	0.019	0.064	0.055	0.065	0.042	0.024	0.092
	4m	0.052	0.064	0.043	0.023	0.081	0.065	0.082	0.048	0.029	0.118
	4.5m	0.061	0.087	0.078	0.038	0.108	0.073	0.097	0.082	0.043	0.137
C	2m	0.030	0.040	0.035	0.018	0.041	0.035	0.045	0.040	0.025	0.052
	2.5m	0.035	0.044	0.038	0.020	0.050	0.040	0.049	0.045	0.030	0.058
	3m	0.055	0.064	0.047	0.028	0.078	0.060	0.069	0.049	0.035	0.089
	3.5m	0.075	0.079	0.057	0.035	0.096	0.080	0.084	0.064	0.040	0.113
	4m	0.090	0.098	0.067	0.044	0.114	0.095	0.103	0.074	0.050	0.138
	4.5m	0.112	0.118	0.086	0.048	0.128	0.115	0.123	0.095	0.055	0.158

1. 支持“ARM+”技术方案，能与多种硬件联机共用。
2. 全部数值均代表MPE（最大允许误差）。
3. AccuArm接触测量满足ISO10360-12标准；界定为E_{uni}，即比对实测数值与标准标称数值时，两点之间产生的距离偏差，数值可呈现正负区间。
4. 以上参数会不定期迭代更新，请以官网信息披露为准。



AccuArm 05202026-V 1.0

思看科技（杭州）股份有限公司

☎ 0086 571-85370380 ☎ 0086 571-85370381 🌐 www.3d-scantech.com
✉ info@3d-scantech.com 📍 浙江省杭州市余杭区文一西路998号12号楼



思看科技

科创板上市
股票代码：688583

AccuArm

便携式三坐标测量机

臂随心动
协同无界



思看科技：中国3D扫描第一股

思看科技成立于2015年，是全球三维视觉数字化综合解决方案领航者。2025年，成功登陆上交所科创板，成为“中国3D扫描第一股”。

公司深耕三维测量技术十余年，引领实现六大行业前沿技术创新，已为中国商飞、宝马、大众、通用、苹果、西门子、三一重工等知名企业及研究机构提供行业前沿的三维测量技术解决方案。目前，公司产品已广泛应用于航空航天、汽车制造、工程机械、3D打印、艺术文博等工业及万物数字化领域。

400+

知识产权项

70+

业务覆盖国家和地区数

3↑

海外子公司

3↑

海外校准中心

7↑

海外办事处

ISO 17025

实验室认可标准

CNAS

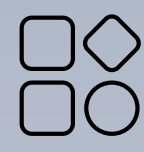
中国认可
国际互认
校准
CLIBRATION
CNASL16277



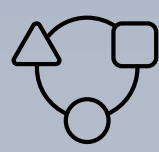
便捷精准



遵循 ISO 10360-12 国际标准



多场景应用



多技术融合

AccuArm

AccuArm便携式三坐标测量机（简称：PCMM），兼具高精度与现场测量的便捷性，是专为应对复杂测量环节而设计的高精度测量解决方案。

采用航空级碳纤维机身与精密编码器，结合智能化操作设计，可在实验室、产线、车间现场快速安装，即开即测，提供稳定高效的测量体验，大幅缩短从检测到质量控制的决策周期。

同时，结合思看科技现有的卓越视觉数字检测技术，极大提升用户的现场使用体验，并优化面向复杂工况的应用解决方案，让用户不再受困于“测不到、效率低、成本高”的痛点。



AccuArm

应用场景

01

夹具检具调装检测

实时显示定位偏差，快速指导工装的调装，提升工装的位置精度及装配效率。



02

工程机械大件检测

随时随地快速测量，及时发现超差，提升大件测量的过程能力，保障质量控制。



03

电池包精密测量

快速测量电池包的相关尺寸，确保电池包的装配精度，提升电池包的安全性及合格率。



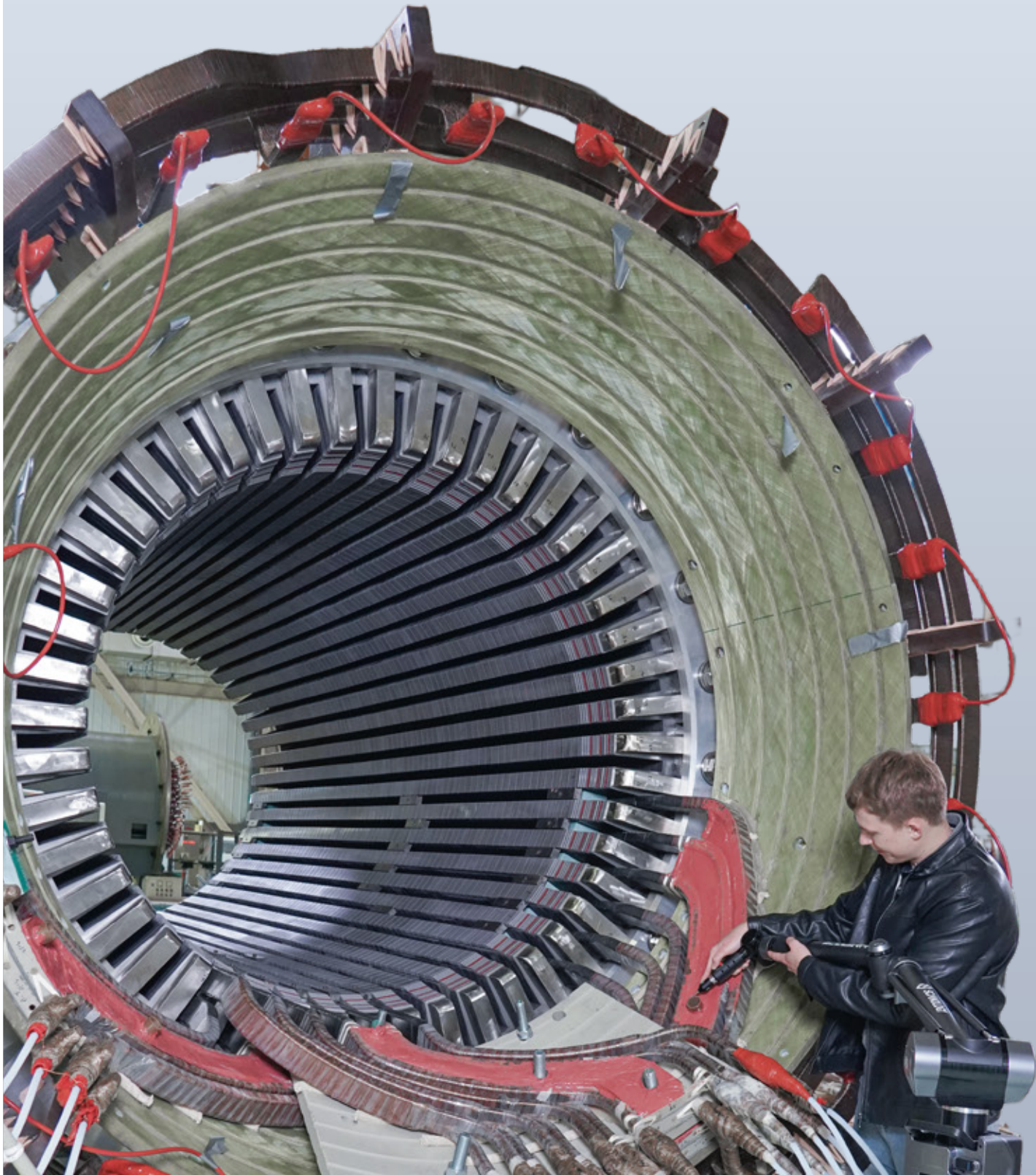
精准可控 可靠如一

| 遵循ISO 10360-12国际权威标准

AccuArm的测量精度严格遵循ISO 10360-12产品几何技术规范国际标准，为生产检测与装配调试提供高可信度的测量依据。

| 满足工业级严苛需求

AccuArm依托航空级高精度编码器，无论复杂构件还是精密组件，均能提供稳定、精准的测量结果，有效降低误判风险，提升合格率，满足工业制造对高精度检测的极致要求。



| 软硬协同 双重保障高精度

AccuArm以航空级高精度编码器与轴承奠定硬件基础，以温漂自校、力学自修、多帧优化等算法实现软件补偿——软硬协同，使其在现场环境中依然保持实验室级的高精度和测量稳定性。

硬件保障 — 源头精准

航空级高分辨率编码器

高分辨率传感，确保数据源头精准。



精密轴承

低摩擦损耗结构，保障机械稳定性。

软件保障 — 实时优化



温度补偿

对关节臂身和现场工件均可进行实时的温度补偿



智能算法

优化测量算法，提升测量精度



力学修正

对操作过程进行力学补偿优化



便捷灵活：一人轻松搞定全流程

AccuArm采用航空级碳纤维管材，一人即可完成携带、安装、测量全流程，让高精度测量真正“随需而动”。



便捷省力 操作自如

机身采用航空级碳纤维管材，灵活便捷，同时配置牢固可靠的平衡设计，有效降低长时间工作的疲劳感，单人操作更轻松。



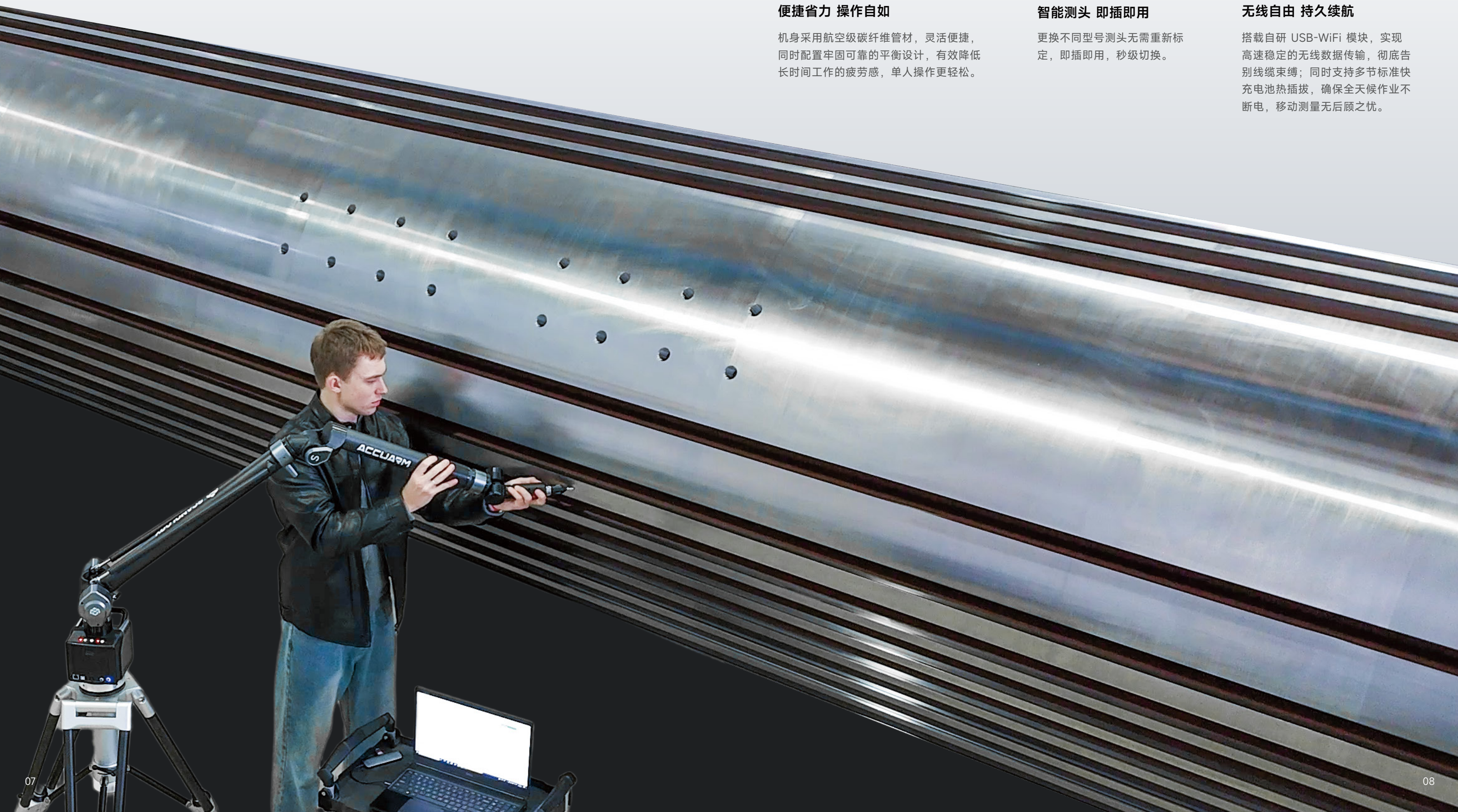
智能测头 即插即用

更换不同型号测头无需重新标定，即插即用，秒级切换。



无线自由 持久续航

搭载自研 USB-WiFi 模块，实现高速稳定的无线数据传输，彻底告别线缆束缚；同时支持多节标准快充电池热插拔，确保全天候作业不断电，移动测量无后顾之忧。



一臂多连 测量无界

AccuArm不仅是一台高精度测量臂，更是一个可灵活扩展、深度协同的测量平台。支持 "ARM+" 技术方案，能与多种硬件联机共用，适配不同工件与场景，并无缝融入现有检测体系，让测量不再受限于单一设备或环境。

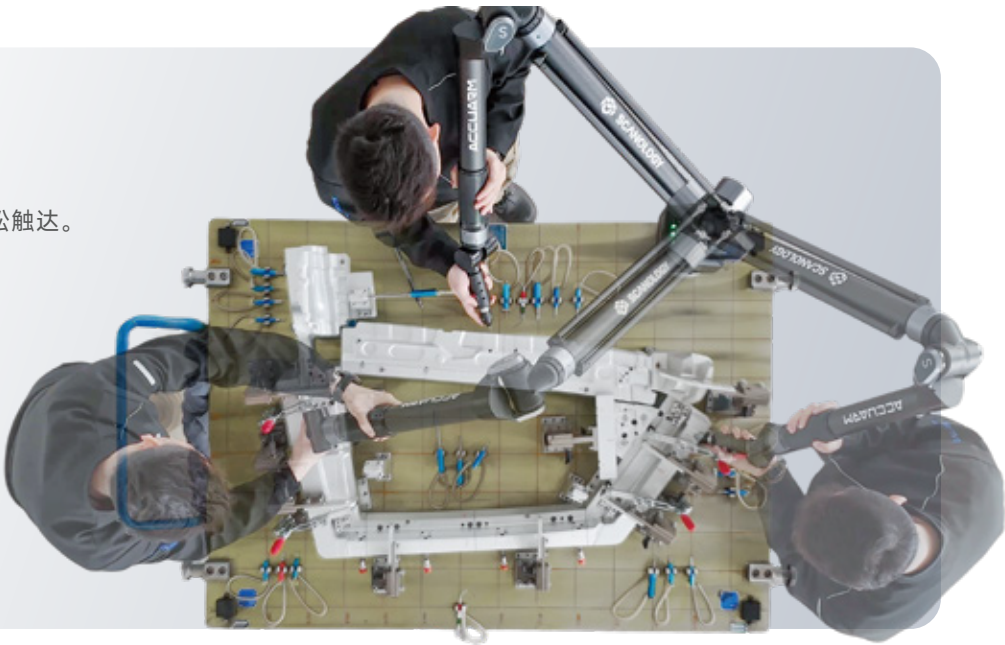
多场景适配

从容应对各行业不同工况，无论工件规格大小、现场环境复杂与否，均能灵活匹配。



360° 无死角

臂身自由旋转，复杂空间轻松触达。



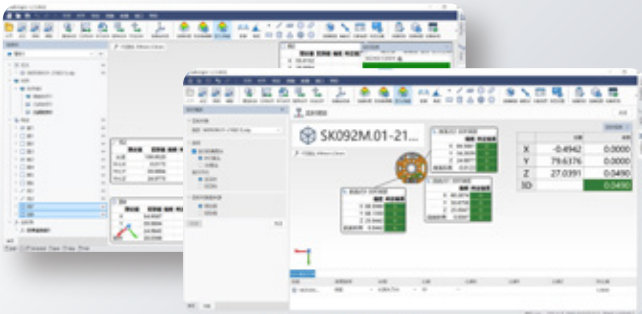
精度/量程多档位

S/E/C 三档精度，2M~4.5M 量程，按需选择。



智能检测功能

配置 GD&T 分析、调装检测等智能化实用功能。



多元安装适配

支持三脚架、磁性底座、真空吸盘等多种安装方式。



支持 "ARM+" 技术方案

可与手持式扫描仪、跟踪式扫描仪、摄影测量等搭配使用，按需扩展测量能力，一机多用。



软硬件深度协同兼容

无缝适配自研平台 DefinSight 及其他主流三维检测软件，如 PolyWorks, Metrolog X4, Verisurf 等，实现高效协同。



多行业应用

AccuArm便携式三坐标测量机可应用于汽车制造、航空航天、工程机械、新能源等多个行业，为不同领域客户提供高精度、高效率的测量解决方案，助力产业智能化升级。



汽车制造

车身骨架检测、零部件精密测量、夹具调装验证，提升生产良率与装配一致性。



航空航天

高精度结构件与叶片型面检测，确保关键部件尺寸合规，保障飞行安全与可靠性。

新能源

电池包轮廓度与密封面测量、电机壳体精密检测，保障电池包安全性与电驱系统装配精度。

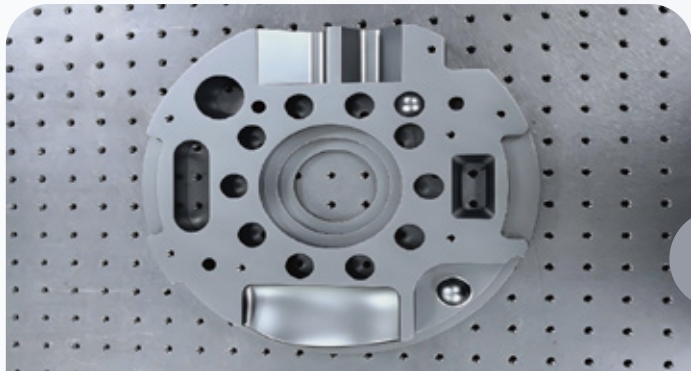


工程机械

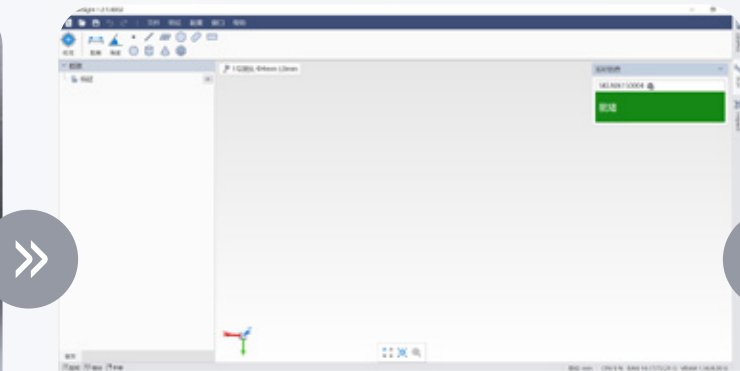
大型结构件装配定位、焊接质量检测、磨损状态评估，延长设备使用寿命，降低运维成本。



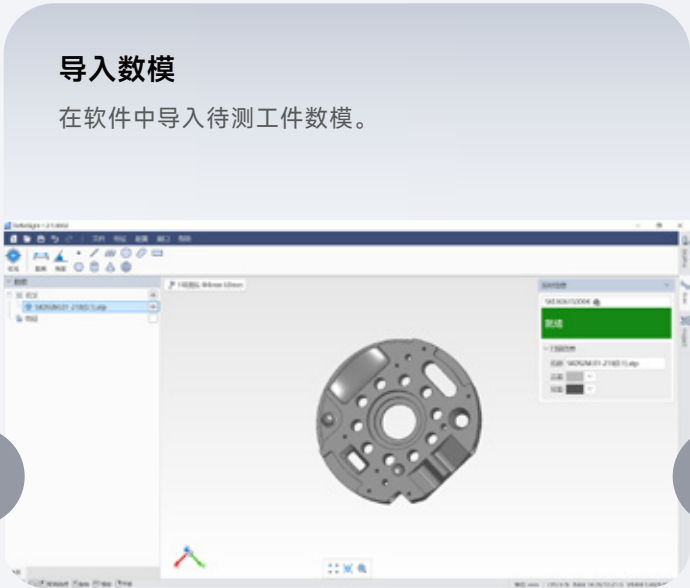
检测全流程



放置样件
将待测样件固定于操作台上。



打开软件
启动 Definsight 测量软件，确认设备连接正常。

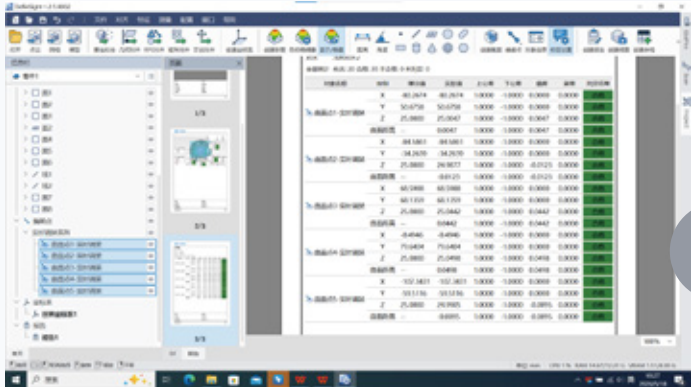
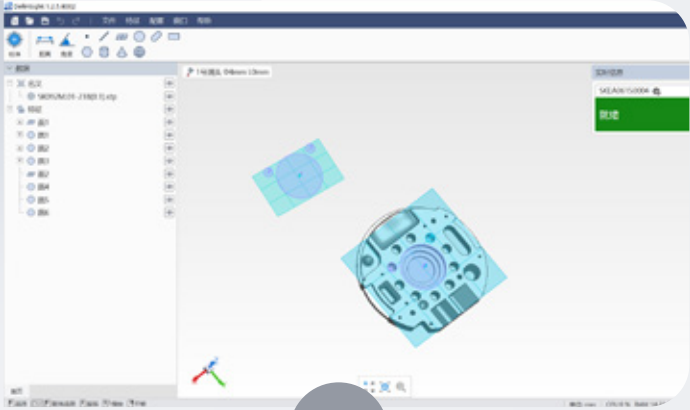


导入数模
在软件中导入待测工件数模。



选取特征
在CAD模型中选取基准特征。

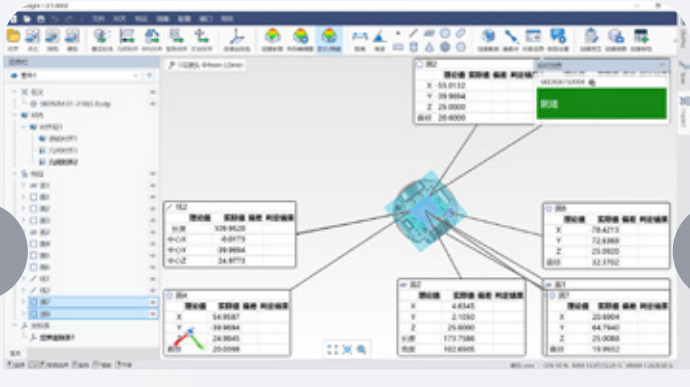
探测特征
在软件中对选取的特征进行探测。



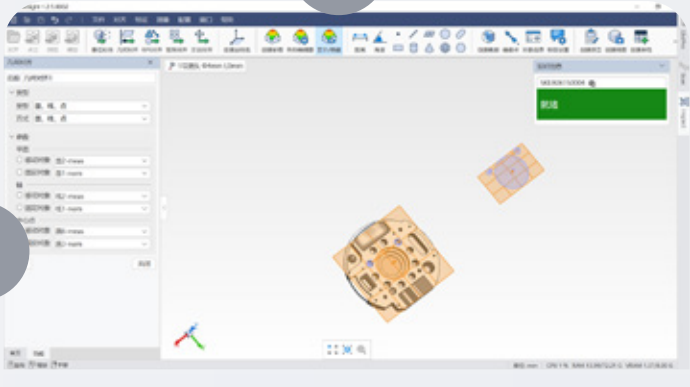
输出测量报告
按需生成测量报告，包括图形、数据、表格、GD&T，可生成PDF、excel、txt等多种格式。



调装检测
基于数模进行实时调装检测。



特征测量与评价
测量待测物体特征（平面、孔、圆柱等），软件自动提取理论尺寸并显示测量结果。



对齐坐标
选中特征，按照基准对坐标进行对齐。